



ЛЬВІВСЬКА ОБЛАСНА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ
ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ

НАКАЗ

31.05.2024 р.

Львів

№ 02-01/01/201

**Про підсумки проведення
обласного конкурсу
з фінансової грамотності
«Лабораторія молодіжних бізнес-ідей»**

Відповідно до наказу департаменту освіти і науки Львівської облдержадміністрації від 15.04. 2024 р. № 03-02/01/132 проведено обласний конкурс з фінансової грамотності «Лабораторія молодіжних бізнес-ідей» (далі – Конкурс).

Конкурс проводився у два тури. До участі в конкурсі подано 17 проєктів: Львівська ТГ (14), Сколівська ТГ (1), Солонківська ТГ (1), Червоноградська ТГ (1).

У фінальному турі Конкурсу взяли участь 64 учні 8-10 класів у складі 12 команд закладів загальної середньої та позашкільної освіти м. Львова та області: Сокальського ліцею № 1 імені Олега Романіва, Львівської гімназії "Євшан", ліцею «Надія» Львівської міської ради, ліцею №5 імені Іванни та Іллі Кокорудзів Львівської міської ради, Зубрянського ліцею Солонківської сільської ради, ліцею «Гроно» Львівської міської ради, ЗСШ І-ІІІ ступенів «Лідер» з різними формами навчання, НВК «Інженерно-економічна школа – Львівський економічний ліцей», СЗШ №13 м. Львова, КЗ ЛОР «Львівська обласна Мала академія наук учнівської молоді».

Журі конкурсу відзначило команди, які пропонували актуальні ідеї у сфері підприємництва, підтримки ЗСУ. Серед них – переробка пластикових відходів, виробництво еко-товарів, притулок для тварин, відбудова зруйнованих міст, допомога військово-промислому комплексу, використання роботів. Яскраво представлено ідеї молодіжного підприємництва на теренах навчальних закладів – створення штабу психологічної допомоги підліткам, започаткування англomовного, книжкового та кіноклубів, фотозони.

На підставі підсумкових матеріалів протоколів журі Конкурсу

НАКАЗУЮ:

1. Визнати переможцями обласного конкурсу з фінансової грамотності «Лабораторія молодіжних бізнес-ідей»:

I місце:

- 1.1. Команду «Ріксі» ЗЗСО Сокальського ліцею № 1 імені Олега Романіва у складі:
Головко Анастасії, учениці 9 класу;
Іващук Мар'яни, учениці 9 класу;
Пащук Марії, учениці 9 класу;
Рижок Анни, учениці 9 класу;
Шевчук Анастасії, учениці 9 класу.

II місце:

- 1.2. Команду "CattyThings" Львівської гімназії "Євшан" у складі:
Кізлака Олександра, учня 10 класу;
Луцишина Остапа, учня 10 класу;
Смалюх Любомира, учня 10 класу;
Згоби Марка, учня 10 класу;
Касяненко Олега, учня 10 класу.

- 1.3. Команду "Зубрики" Зубрянського ліцею Солонківської сільської ради у складі:
Оливи Ярини, учениці 10 класу;
Павелко Роксоляни, учениці 10 класу;
Гачок Анастасії, учениці 9 класу;
Білевич Андрія, учня 9 класу;
Ігнатенкової Анастасії, учениці 9 класу;
Завалія Ореста, учня 9 класу;
Почигайло Софії, учениці 9 класу.

III місце:

- 1.4. Команду «Лідер» ЗСШ I-III ступенів «Лідер» з різними формами навчання у складі:

Лозинської Софії, учениці 10 класу;
Бойчук Дарії, учениці 9 класу;
Царика Святослава, учня 9 класу.

- 1.5. Команду "Книжкові загарбниці" Львівської гімназії "Євшан" у складі:
Осередчук Софії, учениці 10 класу;
Рінг Анни, учениці 10 класу;
Репети Ольги, учениці 10 класу.

- 1.6. Команду "Candlelove " Львівської гімназії "Євшан" у складі:
Колісника Ростислава, учня 10 класу;
Ремарчук Аліни, учениці 10 класу;
Мануляка Ярослава, учня 10 класу;
Стабровської Дарини, учениці 10 класу.

1. Нагородити дипломами департаменту освіти і науки Львівської облдержадміністрації переможців обласного конкурсу з фінансової грамотності «Лабораторія молодіжних бізнес-ідей».

2. Керівникам районних відділів освіти, органів управління освітою територіальних громад області інформувати керівників закладів загальної середньої та позашкільної освіти про підсумки обласного конкурсу з фінансової грамотності «Лабораторія молодіжних бізнес-ідей».

4. Контроль за виконанням наказу покласти на начальника відділу дошкільної, загальної середньої та позашкільної освіти департаменту освіти і науки Львівської облдержадміністрації І. Сислюк.

Директор

Олег ПАСКА